

5.1 RASANTE PER FINITURE

BONIFIN



Unità di misura	Pezzi / pallet	Consumo	Colore / Altre specifiche
25 kg/sacco	54 pz/pallet	2.5-3kg/m ²	Grigio
25 kg/sacco	54 pz/pallet		Bianco



BONIFIN

Materiale a forma di polvere, a base di cemento, calce idrata, calce idrata, sabbia di pietra carbonato di granulometria selezionata, resine sintetiche e additivi speciali.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- È caratterizzato da un'eccellente apertura e lavorabilità, che facilita l'applicazione in superfici interne ed esterne che sono riempite di malta tradizionale e anche di malta pre-preparati.
- È applicabile fino ad uno spessore di 3 mm.

CAMPI DI APPLICAZIONE

È adatto per finiture a superfici riempite con malta tradizionale o malta a base di cemento -calce preparata. Può essere coperto con vernice o altri rivestimenti di natura minerale e sintetica.

DATI IMPORTANTI

- Non aggiungere altri componenti, tali: cemento, calce, ecc, nel prodotto dato.
- Non applicare su superfici rivestite prima.
- Non applicare su superfici o rivestimenti plastici.
- Non applicare su superfici più spesse di 3 mm.
- Non aggiungere acqua dopo che l'impasto è stato preparato.
- Dovrebbe essere applicato a temperature da +5°C fino a +35°C.
- Non applicare in zone dove ci sono rivestimenti ceramici.
- Non applicare in superfici a base gesso.
- Non applicare in superfici facilmente frangibile o distruttibili.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Il supporto o la superficie in cui sarà applicato il prodotto, deve essere livellata e stabile. Superfici con un dislivello maggiore di 3 mm, devono essere livellate prima dell'applicazione del prodotto.

MODO DI PREPARAZIONE DELLA MISCELA

Versare 7.5 - 8 litri di acqua e 25 kg BONIFIN in un contenitore. Mescolarli attraverso un mescolatore elettrico a basso numero di giri, affinché la miscela diventi omogenea. Per stimolare le caratteristiche della miscela e per avere un risultato migliore, si consiglia di lasciare la miscela riposare per circa 10 minuti, e mescolare nuovamente prima dell'uso.

MODO DI APPLICAZIONE DEL PRODOTTO

Il materiale si deve distribuire tramite un frattazzo metallico, assicurando così uno strato uniforme in tutta la superficie. Il secondo strato del materiale deve essere applicato 30 minuti dopo l'applicazione del primo strato. Dopo aver raggiunto l'asciugatura appropriata, per circa 15 minuti a temperatura 23°C, la superficie si deve strofinare con cazzuola. La temperatura dell'ambiente influenza significativamente il tempo di lavorabilità del prodotto. Se la temperatura è bassa, il tempo di lavorabilità si allunga di più.



DATI TECNICI

Rapporto di miscelazione	7.5 - 8 l di acqua per 25 kg Bonfin
Durata dell'impasto	2 - 3 ore
Temperatura di applicazione	Da +5°C fino a +35°C
pH dell'impasto	12
Spessore per strato	2mm
Tempo di attesa per l'applicazione del secondo strato	30 - 40 min
Tempo di attesa per la strofinata	15 - 20 min
Tempo di attesa per rivestire la superficie	3 - 4 weeks
Immagine	Polvere
Colore	Grigio/ Bianco
Conservazione	12 mesi nella confezione originale
Combustibilità	incombustibile

DATI FINALI

Resistenza a compressione dopo 28 giorni	≥ 3 Nmm ²
Resistenza a flessione dopo 28 giorni	≥ 1.5 Nmm ²

