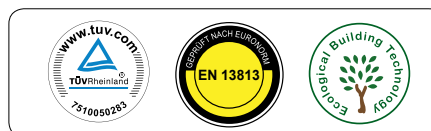


4.4 EPOKSIDNA SAMONIVELIŠUĆA MASA

EPO-FLOOR EC 0.3

Jedinica mere	Kom/Paleta	Potrošnja	Boja/Druge specifikacije
25 kg/džak	54 kom/paleta	1.5 kg/m ² /mm	Siva
5 kg/kanta	36 kom/paleta		
1 kg/kanta	12 kom/kutija		



EPOFLOOR EC 0.3

Trokomponentna samonivelišuća masa za nivelaciju na bazi epoksida.

OPIS

EPOFLOOR EC 0.3 je masa za nivelaciju na bazi epoksidne smole, bez rastvarača. Ima sledeće prednosti:

- Visoku mehaničku otpornost.
- Vrlo dobro prianja na mesta na koja se nanese.
- Visoku otpornost na vlagu.
- Odličnu sposobnost nivelisanja.
- Bez korozivnih efekata.

Klasifikovan je kao SR - B2,0 - AR0,5 - IR4 prema standardu EN 13813.

PORUČJE PRIMENE

EPOFLOOR EC 0.3 se koristi kao ravnajući sloj na cementnim podovima, koji im pruža visoku mehaničku i hemijsku otpornost.

Pogodan je za nanošenje u industrijskim sredinama, skladištima, parkiralištima, supermarketima, laboratorijama, hotelima, garažama, benzinskim stanicama kao i na mestima s teškim saobraćajem. Takođe je pogodan za nanošenje na mestima na kojima postoji direktan kontakt sa hranom, prema standardu W-347, ISO 8467.

UPUTSTVA ZA UPOTREBU

1. Površina

Površina na koju se proizvod nanosi treba da bude:

- Stabilna i suva ili blago vlažna, ali bez vode.
- Očišćena od materijala koji onemogućavaju lepljenje kao što je prašina, trošni delovi, masnoće i ostalo.
- Zaštićena od vlage.

2. Nanošenje prajmera

EPOXY PRIMER W 4000 prajmer se nanosi na podlogu. Potrošnja je 200-300 g/m². Kada se prajmer osuši, postojeća oštećenja kao što su pukotine i rupe treba popuniti EPOFLOOR EC 0.3 (A+B+C) masom pomešanom sa kvarcnim peskom granulometrije 0-0.3 mm. EPOFLOOR EC 0.3 treba naneti 24 sata nakon nanošenja prajmera.

3. Mešanje EPOFLOOR EC 03

Komponente A i B su spakovane u unapred određenoj razmeri za mešanje. Najpre treba dobro promešati komponentu A u njenoj posudi, a potom celu količinu komponente B dodati komponenti A. Ove komponente treba mešati električnim mešačem narednih 30 sekundi u malom broju obrtaja (300 rpm). Važno je dobro ih izmešati sa strane i na dnu kante kako bi se postiglo ravnomerno raspoređivanje učvršćivača. Mešanje se u maloj brzini nastavlja se sve dok smeša ne postane potpuno ravnomerna (za šta treba oko 3 minuta). Nakon toga, postepeno se dodaje kvarcni pesak granulometrije 0-0,4 mm konstantnim mešanjem, sve dok se ne dostigne preporučena razmera 1:2 u težini i dok se ne formira epoksidni malter.

4. Način nanošenja - Potrošnja

U zavisnosti od finalne površine, postoje dva načina nanošenja:

a) Za glatku finalnu površinu:

Epoksidna mešavina se sipa na pod u debljini 2-3 mm i razmazuje pomoću nazubljene gletarice. Potrošnja EPOFLOOR EC 03 (A+B) mase je 0.6 kg/m² za mm debljine. Potrošnja kvarcnog peska je 1.2 kg/mm² za mm debljine. Ravnajući sloj treba preći igličastim valjkom kako bi se uklonili zarobljeni vazdušni mehurovi iz sloja, tako otklanjajući prazan prostor.

b) Za grubu finalnu površinu:

Najpre, epoksidna mešavina se nanosi na način prikazan u tački a), za glatke površine. Dokle god se sloj još nije učvrstio, može se dodati kvarcni pesak granulometrije 0-0,4 mm ili 0,4-0,8 mm, po Vašoj želji.

Potrošnja kvarcnog peska je približno 3 kg/m². Kada se EPOFLOOR EC 03 učvrsti, deo peska koji se nije vezao treba ukloniti usisivačem. Na kraju, naneti sloj EPOFLOOR EC 03 valjkom. Potrošnja je 400 – 600 g/m².

ROK TRAJANJA - SKLADIŠTENJE

24 meseci od datuma proizvodnje ako se čuva u neotvorenom, originalnom pakovanju. Zaštite ga od direktnog izlaganja suncu i mraza.



TEHNIČKI PODACI

Hemijska baza (A+B+C)	Dvokomponentna epoksidna smola i kvarcni pesak
Gustina (A+B+C)	2,1 Kg/l
Odnos mešanja (A:B:C)	5: 1: 6 u težini
Vreme upotrebe	Oko 40 min na +20°C
Minimalna temperatura za učvršćivanje	+8°C
Prohodnost	Nakon 24 sata na +23°C
Konačna otpornost	Nakon 7 dana na +23°C
Otpornost na pritisak	110 N/mm ² (EN 13892 - 2)
Otpornost na savijanje	62 N/mm ² (EN 13892 - 2)
Adhezijska čvrstoća	4 N/mm ² (breaking point of concrete)
Maksimalna debljina	3 mm

